

Lösungen für den autonomen Betrieb von Prozesskranen



Praxiserprobtes Kranmanagement und Lagerverwaltungssystem



Die steigende Nachfrage nach Produkten zwingt zu kürzeren Material-Umschlagszeiten. Das gilt im Schüttgutbereich bei der Bioabfall/-Masse-Verwertung, in der Zementindustrie, im Stückgutumschlag von z. B. Papier und Stahl-Coils sowie bei der Containerlagerung. Gefordert ist ein 24/7-Betrieb mit weitgehend gleichbleibender Lagergeometrie in Altanlagen ohne zusätzlichen Personaleinsatz.

Unser hochflexibles Kranmanagement und Lagerverwaltungssystem mit frei einstellbarer Lagergeometrie ermöglicht eine effiziente Auslastung der vorhandenen Lagerkapazitäten - individuell auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt und intuitiv bedienbar.

Jede Anlage wird vor der Inbetriebnahme in unserem Hause in detailgetreuer Anlagensimulationen auf Herz und Nieren geprüft. So können Sie sich frühzeitig ein genaues Bild von der Arbeitsweise machen und ggf. Änderungen initiieren. Über einen gesicherten Fernzugang haben Sie die Anlage(n) jederzeit im Blick: 24/7 und weltweit.

Unser Leistungsspektrum

Kompetenzen

Wir realisieren **Lagerverwaltungssysteme und Softwareentwicklung für vollautomatische Schüttgutlagerkrane mit Umfahrsteuerung und Pendeldämpfung**. Unsere Kunden profitieren bereits in der Projektentwicklungsphase von unserem umfangreichen Branchenwissen und erhalten neben der komplexen Softwarelösung für das Kranhandling zusätzlich Beratungsleistungen für das Kranlager und die Integration in bestehende IT-Systeme und Automatisierungsumgebungen.

Anlagen

- Schüttgutlager:
Zementindustrie, Waste to Energy, Biomassekraftwerke
- Stückgutlager
Walzenlager/ Roll Shop Management, Coillager, Blechlager

Plattformen

- Betriebssystem: Windows
- Datenbank: MS-SQL
- Programmierwerkzeuge:
Simatic-Step7, TIA-Portal, MS.NET
- Visualisierungssoftware: Simatic WinCC



Automation & Software

Referenzlösung

Fertigmateriallager der Ilsenburger Grobblech GmbH

- Systembasis: Concept (Schneider Electric)
- Besonderheit:
partieller Tandembetrieb zur Leistungserhöhung
- Planung, Bau und Inbetriebnahme der elektrotechnischen Ausrüstung eines Schwerlastbrückenkranes in SAR Stahlservice Neuwied
- Planung, Bau und Inbetriebnahme der elektrotechnischen Ausrüstung eines Schwerlastbrückenkranes in SGL-Carbon Griesheim



Informationen im Internet

*Für Smartphone-Nutzer:
Code scannen und Informationen lesen.*

www.aucoteam.de/prozesskrane



Automatisierungslösungen von AUCOTEAM

Flexibles Steuerungs- und Lagerverwaltungssystem - optimiert für Prozesskrane im Schüttgutbereich

Zusammenarbeit mit namhaften Kranherstellern

In Zusammenarbeit mit weltweit führenden Herstellern für Krane und Hebezeuge haben Ingenieure der AUCOTEAM GmbH ein flexibles Lagerverwaltungssystem zur Automatisierung von Prozesskranen für Schüttgut entwickelt. Ein **Lagerverwaltungs- und Kranmanagementsystem von AUCOTEAM** für eine Brückenkrananlage ist in einer Brennstofflagerhalle am **Fernheizwerk II der Universitätsklinik Tübingen** im Einsatz, die von der **Mannheimer MVV Enamic GmbH** betrieben wird. Die Anlage ermöglicht hier den vollautomatischen 24/7-Betrieb. Gleichzeitig kann der Betreiber individuell eingreifen.

Eckdaten der leistungsfähigen Lösung, die von AUCOTEAM gemeinsam mit den Experten der Kranhersteller geschaffen wurde, sind:

- automatisiertes Brennstofflager
- dynamische Kombination
- Vollautomatikbetrieb
- Steuerung von Fahraufträgen nach Prioritäten

Mit Blick auf das erarbeitete branchenspezifische Know-how bei der Automatisierung von Schüttgutlagern erhielten wir Aufträge für weitere Projekte - Neubauten wie auch nachträgliche Kranmodernisierungen.

Parameter der AUCOTEAM-Lösung

Konsequenter Einsatz von Standardsoftware

- Siemens SPS für die Kransteuerung
- Siemens WinCC für Lagermanagement
- Microsoft SQL Server für Lagerverwaltung
- Standortunabhängige Lagerüberwachung

Weitgehend frei konfigurierbares Lager

- Eingangslagerzonenanzahl parametrierbar
- Ausgangslagerzonenanzahl parametrierbar
- Zwischenlageranzahl parametrierbar
- Materialanzahl und Materialsorten parametrierbar
- Materialmischungen (Rezepte) werden unterstützt
- Transportprioritäten parametrierbar
- Einfaches Anlegen und ändern von Lagerflächen
- Aufzeichnung von Umschlagsmengen
- Aufzeichnung der Lagerauslastung
- Art der Materialaufnahme parametrierbar
- Art des Materialabwurfs parametrierbar

Aus unserer Referenzliste

Wiiersdorfer und Peggauer Zementwerke GmbH, Peggau/Österreich

- Material: Klinker, Schotter, Sand
- Wegerfassung: Laser
- Besonderheit: Rezepturen, umfassendes Sicherheitskonzept

Bioenergie Freudenstadt GmbH, Freudenstadt

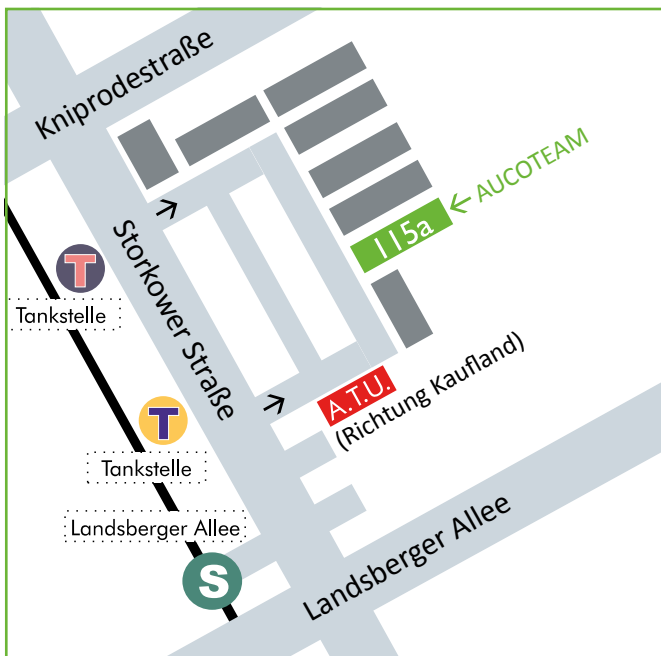
- Material: Biomüll
- Wegerfassung: magnetisch



Referenzlösung

Angang New Steel Corporation, Anshan/China

- Material: automatische Walzenschleiferei
- Wegerfassung: Laser
- Besonderheiten:
automatische Walzenvermessung, Kollisionsmanagement, umfangreiches Sicherheitskonzept



Hinweise zu Parkmöglichkeiten und Anfahrt unter:

www.aucoteam.de/anfahrt

AUCOTEAM 
GMBH BERLIN



AUCOTEAM GmbH

Storkower Str. 115a

10407 Berlin

Tel. +49 30 42188-524

Fax +49 30 2315467

www.aucoteam.de